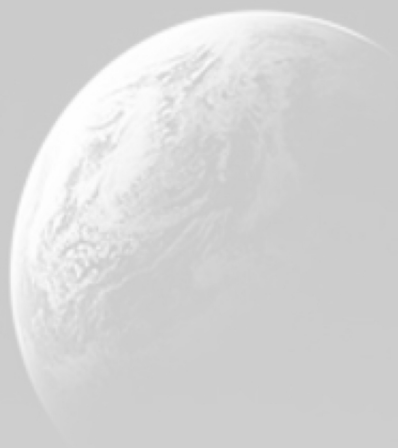




Good Gas Co

Good Gas Company

Технические газы
и криогенное оборудование



Отдел продаж: +7 (912) 350-99-33

www.ggco.org

E-mail: info@ggco.org

462419, РФ, Оренбургская область, г. Орск, ул. Московская, д 17/к2, 1 этаж

*Поставляем технические газы автомобильным и ж/д транспортом
на предприятия России и на экспорт.*

Продаём и монтируем криогенное и газовое оборудования.

Продукция

*Жидкий аргон
ГОСТ 10157-2016*

*Газификационные
станции*

*Газовые баллоны и
моноблоки*

Газовые рампы

*Жидкий кислород
ГОСТ 6331-78*

*Криогенные
резервуары, ГХК*

Испарители

Смесители газов

*Жидкий азот
ГОСТ 9293-74*

Сосуды Дьюара

Криогенные насосы

Регуляторы давления



Стандарты

Технические газы соответствуют ГОСТам.

Оборудование соответствует международным стандартам качества ISO, ГОСТам, ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением», ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования». Каждая поставка с сертификатом качества и реальными актами испытаний, которая выполняет сертифицированная лаборатория.

Партнёры

 **EMIRLIK**

 **СТРЕПА**
АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ

HYUNDAI

КРИО-ЭКСПРЕСС

 **BNR
Corporation**

 **Alliance**
OIL GAS AND ENERGY SERVICES

 **RÖNESANS**HOLDING

AktauSteel

 **TOO "RealGaz -
Kazakhstan"**

АВТОГАЗТРАНС

УКРКРИОГЕН

 **TÜRKMENGAZ**



Газификационные установки для аргона, азота, кислорода, углекислоты, СПГ и СУГ. Используются для наполнения баллонов и для подачи газа на линию производства под заданным давлением. Разрабатывается по требуемым параметрам.

Ключевое преимущество ГУ на производстве - низкая себестоимость получения газообразного продукта. При газификации одной тонны криогенной жидкости производится около 600 м³ аргона, 700 м³ кислорода, 800 м³ азота. При заправке баллонов на 40 л. (150 атм): 96 баллонов аргона, 115 кислорода и 130 азота.

Газификация происходит под воздействием температуры окружающей среды и не требует энергопотребления. При низких температурах используются жидкостные и электрические испарители.

Характеристики	
Рабочая среда	O ₂ , N ₂ , Ar, CO ₂ , СПГ, СУГ
Объем резервуара	3 м ³ - 150 м ³
Рабочее давление резервуара	0,8 Мпа - 1,6 Мпа
Производительность	50 м ³ /ч - 5000 м ³ /ч
Тип испарителя	атмосферный, электрический, жидкостный
Рабочее давление на выходе	0,08 Мпа - 30 Мпа
По типу конструкции	стационарная, мобильная

Объем резервуара	Вместимость по количеству кг			Количество баллонов 40 л. (150 атм.) после газификации		
	Азот	Аргон	Кислород	Азот	Аргон	Кислород
5 м ³	3847	6621	5415	608	673	677
10 м ³	7695	13243	10830	1215	1344	1354
15 м ³	11542	19864	16245	1823	2020	2030
20 м ³	15390	26486	21660	2430	2693	2707
50 м ³	38475	66215	54150	6075	6734	6768



Резервуар состоит из двух сосудов: внутреннего, предназначенного для заполнения жидкости, и наружного, являющегося корпусом. Оба сосуда герметичны. При этом внутренний сосуд рассчитан на эксплуатацию под давлением и работе при низкой температуре. Сосуд используется для длительного хранения криогенной жидкости и выдачи на линию потребления.

Герметичная полость между внутренним и наружным сосудами вакуумируется и заполняется теплоизоляционным материалом — порошкообразным перлитом, что обеспечивает длительную сохранность вакуума и надежную теплоизоляцию аппарата в процессе эксплуатации.

Внутренний сосуд имеет систему трубопроводов для наполнения и выдачи сжиженного газа, трубопроводов подвода и отвода паров, а также для подключения запорной и регулирующей арматуры и приборов контроля. На выходящих концах труб выполнена разводка трубопроводов обвязки и установлена регулирующая и запорная арматура, приборы контроля, фланцы для заправки и выдачи жидкости.

Резервуар поставляется полностью укомплектованным и готовым к работе. В комплекте паспорт, руководство по эксплуатации, сертификат соответствия требованиям ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».

Характеристики	Для хранения аргона, азота, кислорода	Для хранения двуокиси углерода	Для хранения СПГ и СУГ
Рабочая среда	LO ₂ , LN ₂ , LAr	CO ₂	СПГ и СУГ
Объем сосуда	3 м ³ -150 м ³	3 м ³ -150 м ³	3 м ³ -150 м ³
Рабочее давление	0.8 МПа - 1.6 МПа	2.2 МПа	0.8 МПа - 1.7 МПа
Материал внутреннего сосуда	S30408 SS (12X18H10T сталь конструкционная криогенная)	16MnDR (17ГC сталь конструкционная для сварных конструкций)	16MnDR (17ГC сталь конструкционная для сварных конструкций)
Материал внешнего сосуда	Q245-R CS (20K сталь конструкционная углеродистая качественная)Q245R (сталь)	Q245-R CS (20K сталь конструкционная углеродистая качественная)Q245R (сталь)	Q245-R CS (20K сталь конструкционная углеродистая качественная)Q245R (сталь)
Особенность конструкции	стационарная, танк-контейнер, транспортная	стационарная, танк-контейнер, транспортная	Наземная
срок службы не менее	10 лет	10 лет	10 лет





Криоцилиндры для хранения и транспортировки сжиженных газов и выдачи на линию производства в жидком или газообразном состоянии.

Криоцилиндры классифицируются как «газификатор холодный криогенный (ГХК)». В составе испаритель, находящийся в межстенном пространстве. Для достижения большей производительности, комплектуется дополнительным производственным испарителем. Газификатор может обеспечить постоянную подачу газообразного продукта по заданному давлению.

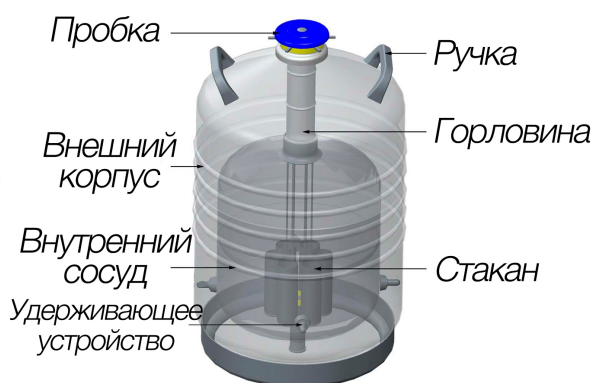
Криоцилиндр состоит из двух сосудов: внутреннего, предназначенного для заполнения жидкости, и наружного, являющегося корпусом. Оба сосуда герметичны. При этом внутренний сосуд рассчитан на эксплуатацию под давлением и работе при низкой температуре.

Герметичная полость между внутренним и наружным сосудами с экранно-вакуумной изоляцией, что обеспечивает длительную сохранность вакуума и надежную теплоизоляцию аппарата в процессе эксплуатации.

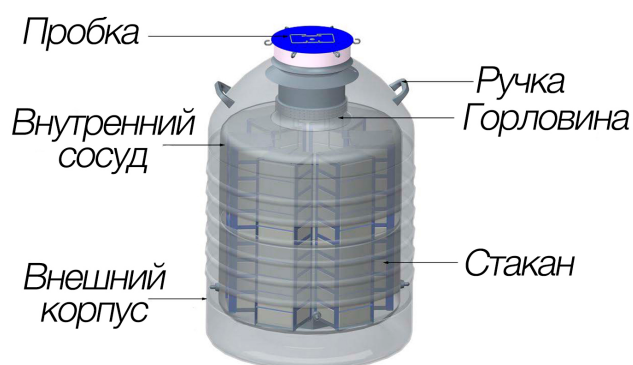
Характеристики	
Рабочая среда	LO ₂ , LN ₂ , LAr, LCO ₂ , СУГ, СПГ
Объем	175 л. / 450 л.
Эффективный объем	166 л. / 427 л.
Рабочее давление	1,4 Мпа и 2.8 Мпа/1,4 Мпа и 2.8 Мпа
Производительность	10м ³ /ч/15м ³ /ч
Минимальная температура	-196°C
Максимальная температура	+50°C
Материал	нержавеющая сталь 06Cr19Ni10
Тип изоляции	Экранно-вакуумная
Вместимость по продукту LO ₂ , LN ₂ , LAr, LCO ₂	172/121/208/138 кг. / 487/346/602/357 кг.
Размер	508*508*1530 мм / 750*850*1900 мм
Вес	120 кг. / 290 кг.
Срок службы	20 лет
Гарантия	1 год

Алюминиевые сосуды Дьюара (криохранилища) для хранения и транспортировки жидкого азота и биологических материалов. Корпус состоит из двух алюминиевых сосудов: внутреннего и внешнего, между ними многослойная вакуумная изоляция. Внутренний сосуд тщательно отполирован, использована усовершенствованная технология порошковой покраски внешнего корпуса. Отличаются небольшой массой и длительным хранением.

Сосуды Дьюара (криохранилища) серии YDS для хранения и транспортировки жидкого азота и биологических материалов



Сосуды Дьюара (криохранилища) серии YDS для длительного стационарного хранения жидкого азота и биологических материалов



Характеристики	
Объем	2 л. - 50 л.
Диаметр горловины	30мм, 35мм, 50мм, 80мм, 125мм
Кол-во стаканов	3 шт - 6 шт
Блокировка крышки (дополнительно)	√
Монитор уровня (дополнительно)	√
Комплектация	- Чехол - Паспорт - Руководство по эксплуатации - Декларации соответствия требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»



Стальные газовые облегченные баллоны для хранения и транспортировки азота, кислорода, аргона, углекислоты, гелия и сварочных смесей.

Простота безшовной конструкции обеспечивает надежность корпуса баллона. Толщина стенки сосуда 5,6 мм. Баллоны изготовлены из современной марганцовистой стали и выдерживают более высокие нагрузки давления и меньше по массе в сравнении со стандартными баллонами. Применена специальная технология уплотнения стенок сосуда в местах наивысшего давления по краям. Для укрепления горловины, баллон оснащен дополнительным стальным воротником, который припаивается на сосуд. На производстве каждый отпускаемый баллон проходит гидравлическое испытание под проверочным давлением 25 Мпа для проверки прочности корпуса. По результатам последних испытаний на производстве баллонов 40 л. (150 атм) давление на разрыв составило 46,3 Мпа. В комплекте с баллоном вентиль производства Алтайского завода и защитный стальной колпак, днище вогнутое.

В Китае баллоны проходят контроль по международному стандарту качества ISO 9809-1, в котором заявлены более высокие требования в сравнении с ГОСТ 949-73 по большинству основных показателей. Перед поступлением в продажу проводятся испытания образцов из партии баллонов в России в аттестованной аккредитованной лаборатории на соответствие технических условий ГОСТ 949-73, на основании которых выдается сертификат соответствия требованиям ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением». Поэтому мы уверены в качестве и безопасности баллонов, которые вам предлагаем.

Характеристики	
Рабочая среда	O ₂ , N ₂ , Ar, CO ₂ , He
Объем	40 л. и 50 л.
Рабочее давление	150 атм - 40 л.; 200 атм - 50 л.
Проверочное давление	225 атм - 40 л.; 300 атм - 50 л.
Резьба на входе	W 27,8
Резьба на выходе вентиля	G 3/4; СП 21,8x1/14
Наружный диаметр	232 мм - 40 л.; 229 мм - 50 л.
Высота без вентиля	1180 мм - 40 л.; 1500 мм - 50 л.
Толщина стенки	5,4 мм - 40 л.; 6,2 мм - 50 л.
Вес	49 кг - 40 л.; 65 кг - 50 л.
Маркировка стали	легированная хромолибденовая (для 200 атм) и маргонцовистая сталь (для 150 атм)
Стандарт качества	ГОСТ 949-73 и ISO 9809-1
Срок эксплуатации	30 лет
Комплектация	• стальной баллон маркированный, окрашенный • защитный воротник (дополнительное усиление стенки горловины) • защитный стальной колпак • вентиль • паспорт • руководство по эксплуатации • сертификат соответствия

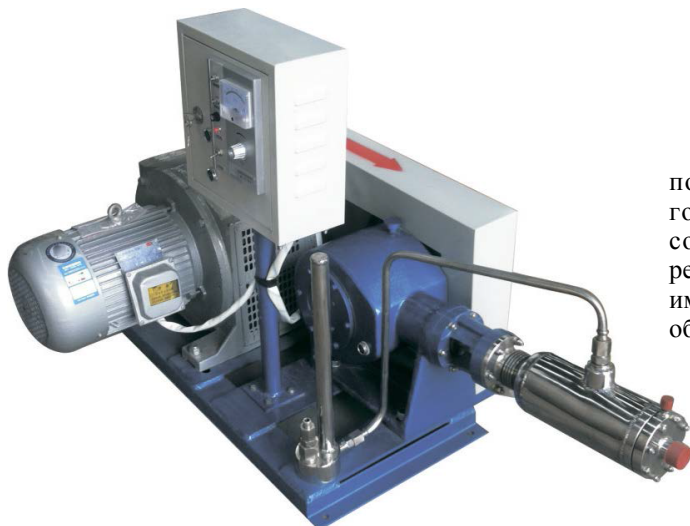


Мобильная установка для хранения, транспортировки и непрерывного газоснабжения потребителей технических газов (сварочных цехов, участков резки лома металов и других производств).

Баллоны моноблока, объединенные единой газовой системой, заправляются и опорожняются как единое целое.

Моноблок состоит из жесткой сварной конструкции, облегченных стальных баллонов (от 4 до 16 шт) и газовой арматуры для распределения и регулирования остаточного давления в системе.

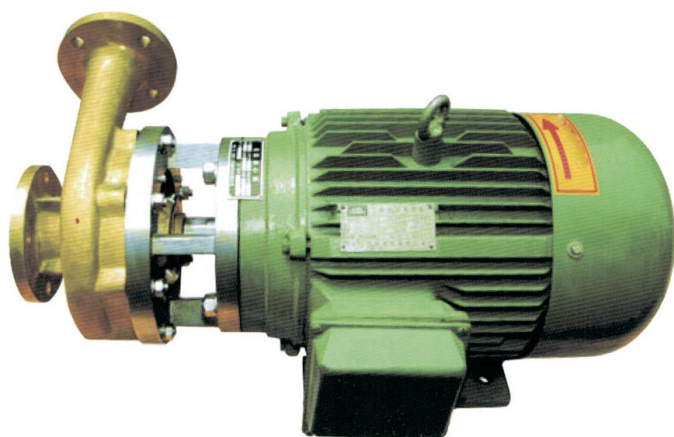
Характеристики	
Рабочая среда	O ₂ , N ₂ , Ar, CO ₂ , He, СПГ, СУГ
Количество баллонов	4, 6, 8, 12, 16
Объем баллона	40 л. и 50 л.
Рабочее давление	150 атм - 200 атм
Проверочное давление	225 атм - 300 атм
Резьба на выходе	G 3/4; СП 21,8x1/14
Маркировка стали баллонов	легированная хромолибденовая (для 200 атм) и маргонцовистая сталь (для 150 атм)
Стандарт качества	ГОСТ 949-73 и ISO 9809-1
Срок эксплуатации	30 лет
Комплектация	• моноблок • манометр • арматура • паспорт • руководство по эксплуатации • сертификат соответствия



Насос состоит из металлической рамы, поршневого насоса с вакуумно-изолированной головкой (крепится посредством фланцевого соединения к корпусу механизма движения с ременной передачей), электродвигателя, компенсатора импульсов давления и нагнетательного трубопровода с обратным клапаном.

Поршневой насос одинарного действия с автоматическими клапанами. Вытеснение жидкости из замкнутого рабочего пространства осуществляется поршнем, возвратно-поступательного действия. При движении поршня полость рабочей втулки со стороны всасывающего клапана увеличивается и заполняется сжиженным газом поступающим из криогенного резервуара. Жидкость заполняет камеру через входное отверстие головки и разделяется на два потока. Основной поток проходит фильтр и через всасывающий клапан поступает в полость рабочей втулки, при этом давление в полости становится ниже входное давления с резервуара и всасывающий клапан автоматически открывается. В нижней крайней точке поршень изменяет направление движения на обратное и всасывающий клапан автоматически закрывается. В полости рабочей втулки происходит резкое повышение давления до необходимой величины. В момент когда давление в полости цилиндра повышается преодолевается давление над нагнетательным клапаном и клапан автоматически открывается и происходит нагнетание жидкости в нагнетательный трубопровод. Затем цикл повторяется. Часть жидкости поступившая в насос, проходя по кольцевому каналу в корпусе цилиндра, охлаждает рабочую втулку.

Характеристики	
Рабочая среда	LO ₂ , LN ₂ , LAr, CO ₂ , СУГ, СПГ
Максимальное давление на выходе	30,0 Мпа
Давление на входе	0,02 - 1,6 Мпа
Производительность	200-35000 л/ч
Расчётная температура	-196°С - +60°С
Изоляция головки	многослойная вакуумная термоизоляция
Подключение к электросети	380V, 3-х фазное
Тип насоса	Однополюсный, поршневой
Режим работы	Непрерывно в течении 24 часов



Предназначен для перелива криогенных жидкостей между двумя резервуарами по принципу прямого подключения. Насос может значительно сократить время перелива и связанные с этим потери.

Характеристики	
Рабочая среда	LO ₂ , LN ₂ , LAr, CO ₂ , СУГ, СПГ
Тип	Однополюсный, горизонтальный, центробежный
Производительность м ³ /ч	13-60 м ³ /ч
Напор	60 - 270 м
Рабочее давление на линии всасывания	0.2-5 бар
Максимальное рабочее давление на выходе	15 бар
Эффективность	60 %
NPSH _R	2 м
Расчетная температура	от -196°C до + 50°C
Мощность двигателя	11-132 Кв
Метод контроля	Автоматический
Время работы	Прерывистая работа, постоянная работа 24 часа
Комплектация	электромагнитный двигатель, впускной рукав, выпускной рукав, выпускной коллектор для подачи жидкости, манометр, блок управления, предохранитель
Упаковка	Деревянный ящик

Атмосферные испарители



Испарители представляют собой продольно-оребрённые трубы из алюминиевого сплава или нержавеющей стали, расположенные в несколько рядов. Сжиженный газ подается в испаритель, где за счет воздействия температуры окружающей среды происходит газификация.

Испарители жидкостного типа

Используется водяной пар в качестве теплоносителя, который циркулирует в замкнутой системе и передает необходимое тепло сжиженному газу.

Ключевые особенности: большой температурный диапазон, моментальное изменение и удержание необходимой температуры, компактность, централизованное интеллектуальное управление.

В состав испарителя входят регулятор температуры, клапан регулирования подачи пара и блок управления.



Характеристики	Атмосферные испарители	Жидкостные испарители
Рабочая среда	LO ₂ , LN ₂ , LAr, CO ₂ , СУГ, СПГ	LO ₂ , LN ₂ , LAr, CO ₂ , СУГ, СПГ
Способ нагрева	Теплообмен с окружающей средой	Электронагрев теплоносителя (воды)
Производительность	30 м ³ /ч - 5000 м ³ /ч	30 м ³ /ч - 5000 м ³ /ч
Рабочее давление	0.08 Мпа - 35 Мпа	0.08 Мпа - 3.0 Мпа
Расчетная температура	от -196°C до + 50°C	от -196°C до + 50°C
Расчетная температура окружающей среды	от -30°C до + 40°C	от -30°C до + 40°C
Основной материал	ребра из алюминиевого сплава; трубы из алюминиевого сплава или нержавеющей стали	Нержавеющая сталь
Срок эксплуатации	От 10 лет и более	От 10 лет и более
Комплектация	- Испаритель (фланцы приварные встык (воротниковые) на входе и на выходе) - Паспорт - Руководство по эксплуатации - Сертификат соответствия требованиям ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под давлением»	- Испаритель (фланцы приварные встык (воротниковые) на входе и на выходе) - Паспорт - Руководство по эксплуатации - Сертификат соответствия требованиям ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под давлением»



Рампы для наполнения баллонов газообразным продуктом. Представляет собой коллектор с трубой (рампой) с установленными запорными вентилями, регулятором давления, предохранительным клапаном и измерительными приборами. Наполнение происходит от воздухоразделительных установок и газификационных станций. Возможно ручное переключение с ветви на ветвь с наполненными баллонами или автоматическое, что сокращает трудозатраты и обеспечивает постоянную подачу газа.

Характеристики	
Рабочая среда	O ₂ , N ₂ , Ar, CO ₂ , He, СПГ, СУГ
Рабочее давление	0,08 Мпа - 40 Мпа
Количество подключаемых баллонов	4-30
Количество ветвей	2
Способ переключения с ветви на ветвь	ручной, автоматический



Газораспределительное оборудование



Газораспределительное оборудование подключается к системе газификации и в газообразном состоянии смешивает газы в различных пропорциях для наполнения баллонов газовой смесью. Ar+Co₂, Ar + O₂, Ar+N₂, Ar+He. Точность +/- 1,5%.



Регуляторы давления газа



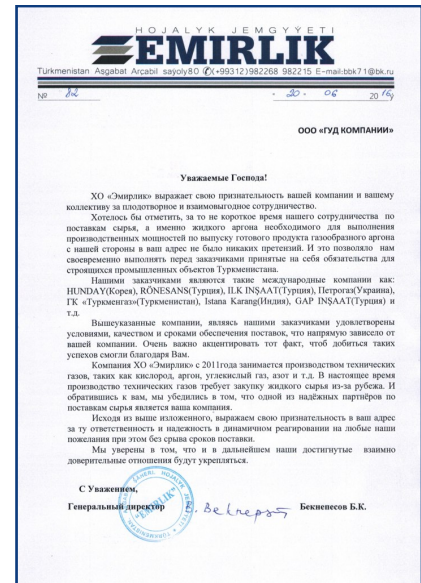
Саморегулируемое оборудование с поддержкой выходного давления газа на заданном уровне при изменении расхода входного давления.

ХО "Эмирлик" выражает свою признательность вашей компании и вашему коллективу за плодотворное и взаимовыгодное сотрудничество. Хотелось бы отметить, что за время нашего сотрудничества по поставкам сырья, а именно жидкого аргона необходимого для выполнения производственных мощностей по выпуску готового продукта газообразного аргона с нашей стороны в ваш адрес не было ни каких претензий. И это позволяло нам выполнять перед заказчиков принятые на себя обязательства для строящихся промышленных объектов Туркменистана.

...Выражаем свою признательность в ваш адрес за ту ответственность и надежность в динамичном реагировании на любые наши пожелания при этом без срыва сроков поставки.

Бекнепесов Батыр

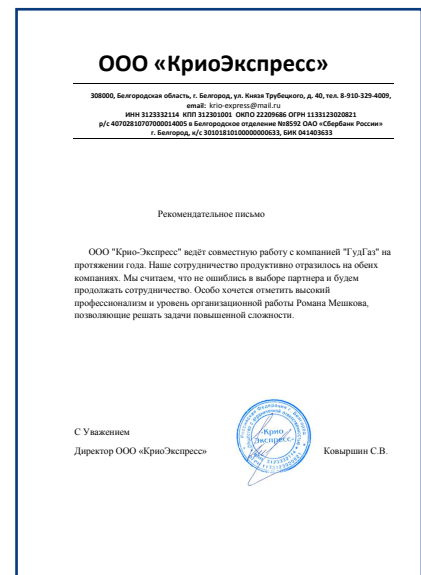
Генеральный директор ХО "ЭМИРЛИК"



ООО "Крио-Экспресс" ведёт совместную работу с компанией "ГудГаз" с 2015 года. Наше сотрудничество продуктивно отразилось на обеих компаниях. Мы считаем, что не ошиблись в выборе партнера и будем продолжать сотрудничество. Особо хочется отметить высокий профессионализм и уровень организационной работы, позволяющие решать задачи повышенной сложности.

Ковыршин Сергей

Генеральный директор ООО "Крио-Экспресс"

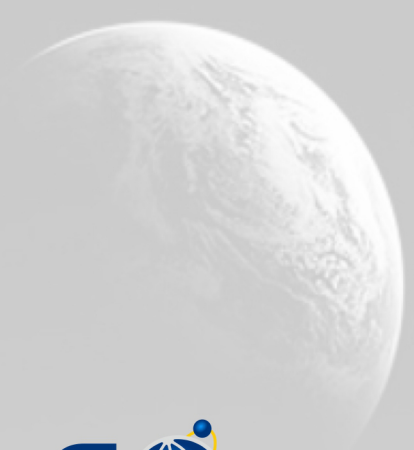


АО "ПО СТРЕЛА" сообщают, что за период совместной работы организация Гуд Газ Компани проявила себя как надежный и добросовестный партнер. Поставки проводились в заявленный срок. По качеству и количеству поставляемого материала вопросов не возникало.

Иванов С.В.

И.О. Начальника отдела ОМТС





Good Gas Co

Good Gas Company 2018

Отдел продаж: +7 (912) 350-99-33

www.ggco.org

E-mail: info@ggco.org

462419, РФ, Оренбургская область, г. Орск, ул. Московская, д 17/к2, 1 этаж

